



# ОПЫТНЫЙ РЕМОНТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД «УСТЬ-ЛАБИНСКИЙ»

Общество с ограниченной ответственностью

352330, Россия, Краснодарский край, г. Усть-Лабинск, Монтажная ул., д.3, тел./ факс:(86135) 5-00-25, 5-14-16

## ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ЗАКАЗА КОНВЕЙЕРА ЛЕНТОЧНОГО

\_\_\_\_ . \_\_\_\_ 2017 г.

Показатели		Ед.изм	Величина	
Технические характеристики	Исполнение (стационарный, передвижной)			
	Производительность		т/ч	
	Ширина ленты		мм.	
	Длина конвейера по осям барабанов,	по трассе	мм.	
		по горизонтали	мм.	
	Угол наклона		град.	
	Высота установки над уровнем пола		мм	
Скорость ленты		м/с		
Характеристика транспортируемого груза	Наименование			
	Насыпная масса		т/м <sup>3</sup>	
	Гранулометрический состав (кусковатость),		мм	
	Температура		°С	
Условия работы конвейера	На открытом воздухе			
	В отапливаемом помещении			
	В неотапливаемом помещении			
	Содержание пыли		г/м <sup>3</sup>	
Барaban приводной	Гладкий футерованный			
	Диаметр		мм.	
Натяжное устройство	винтовое			
	тележечное грузовое			
	рамное грузовое			
Приводной механизм	Гладкий футерованный			
	Диаметр		мм.	
	Редуктор и электродвигатель	Мощность электродвигателя	кВт	
		Наименование редуктора		
	Мотор-редуктор	Марка (производитель)		
		Мощность электродвигателя	кВт	
		Соосный (цилиндрический)		
		Цилиндро- конический		
		Цилиндрический с параллельными валами		
		Червячный		
другой				
Установка (на вал барабана, через муфту)				
Тормоз		тип		
Частотный преобразователь		да/нет		
Устройство плавного пуска		да/нет		
Исполнение электрооборудования	Общепромышленное			
	Взрывозащищенное			
Роликоопоры	Верхние	прямая		
		желобчатая		
	Роликоопора верхняя центрирующая		шт.	
	Нижние	Прямая роликоопора верхняя центрирующая		шт.
		Роликоопора нижняя центрирующая	с прямым роликом	шт.
с углом наклона роликов 10 <sup>0</sup>			шт.	
Дефлекторные	Верхняя		шт.	
	Нижняя		шт.	
Ролики с амортизирующими кольцами		да/нет		
Очистные устройства	Скребок для очистки ленты	грузового типа		
		пружинного типа		

<b>Комплектация конвейера</b>		Очистное плужковое устройство				
		Щетка вращающаяся электрическая				
		Очистители барабанов	приводного не приводного			
	<b>Металлоконструкции</b>		Рама приводного барабана			
			Рама концевой (натяжной) барабана			
			Рама неприводных барабанов			
			Рама приводного механизма			
			Линейный став конвейера с опорными стойками			
			Лоток загрузочный (длина, количество)			
			Воронка разгрузочная			
			Площадка обслуживания			
	<b>Укрытия и ограждения</b>		Приводного барабана			
			Натяжного устройства			
			Ограждения сетчатые линейного става (с 2-х сторон)			
			Укрытие ленты (длина, материал (пластик, черный металл, оцинковка, нержавейка))			
	<b>Разгрузочные устройства</b>		Тележка разгрузочная	тип		
			Плужковый сбрасыватель	тип		
	<b>Лента конвейерная</b>		Тип (общепромышленная, пищевая, ПВХ)			
			Толщина	мм.		
			Соединение (замок, склейка)			
		Поперечный шеврон		Высота	мм.	
				Шаг	мм.	
				Длина	мм.	
	Гофроборт	Высота	мм.			
	<b>Устройства безопасности и автоматизации</b>		Устройство выключающее канатное	шт.		
			Устройство выключающее рычажное	шт.		
			Устройство контроля скорости ленты	да/нет		
		Выключатель конечный (блокировка укрытий, ограждений и т.п.)	да/нет			
		Шкаф управления конвейером	да/нет			
		Исполнение (черный металл, нержавеющая или оцинкованная сталь)				
		Цвет покрытия				
		Шеф-монтаж, пусконаладочные работы	да/нет			
		Желаемые сроки поставки	дней			
		Количество заказываемых конвейеров	шт.			
<b>Геометрическая схема конвейера и схема расположения привода в плане</b>						

Предприятие\* \_\_\_\_\_

Ф.И.О., должность исполнителя\* \_\_\_\_\_

Контактные телефоны/факсы, мобильный\* \_\_\_\_\_